

Hirrlingen, 21.10.2021

## Passgenaue Geometrien

**Der Spezialist Sauter GmbH kann auf jahrelange Erfahrung und eine tiefgreifende Expertise im Formen- und Werkzeugbau zurückgreifen, weshalb die Experten auch besondere Geometrien maßgeschneidert herstellen können.**

„Die Fertigung passgenauer Teile ist ein überaus anspruchsvolles Unterfangen, wobei die eingesetzte Thermode die Qualität einer Lötstelle bedingt“, sagt Niko Sauter, Geschäftsführer der Sauter GmbH. „Umfangreiche Kenntnisse hinsichtlich der einschlägigen Prozesse und der Materialbeschaffenheit sind daher unerlässlich, sollen die geometrischen Formen der zu verlötenden Bauteile optimal aufeinander ausgerichtet sein.“

Meist bestehen Thermoden aus niedrig gekohlten Legierungen wie etwa Wolfram-Kupfer-Werkstoffe. Diese Materialien überstehen sowohl hohe Löttemperaturen als auch das Abkühlen unbeschadet. Sie verformen sich bei üblichen Löttemperaturen von etwa 300° C nicht und können außerdem Presskräfte von bis zu 60 N auf wenige Quadratmillimeter übertragen. Allerdings weist das zähe und gleichzeitig abrasive Material einen entscheidenden Nachteil auf. So lässt sich das äußerst korrosionsbeständige und verschleißfeste Material nur anhand mehrerer Produktionsschritte exakt in gewünschte Geometrien bringen.

Die in Hirrlingen nahe Tübingen ansässigen Werkzeug- und Formbauspezialisten können die zur Bearbeitung dieser Werkstoffe erforderliche tiefgehende Sachkunde vorweisen. „Zudem beraten wir unsere Kunden auf Basis unseres einschlägigen Fachwissens, unseres geometrischen Verständnisses und unserer Expertise in den Bereichen der CNC-Zerspanung und der Funkenerosion eingehend. Gleichzeitig garantieren wir aufgrund unserer hohen Fertigungstiefe einen passgenauen Herstellungsprozess im Toleranzbereich von unter 10 µm“, betont Sauter abschließend.

## Über Sauter

Die Sauter GmbH mit Sitz im schwäbischen Hirrlingen, 15 km südwestlich von Tübingen, wurde 1948 als Gravieranstalt gegründet. Dieses angestammte Geschäftsfeld bedient das Unternehmen noch heute und ist ein in der Region gefragter Hersteller von Schildern und Frontplatten sowie kundenspezifischer Gravuren auf Metall.

Längst aber hat sich der Handwerksbetrieb zum Technologiecenter für Werkzeug- und Formenbau, Funkenerosion und Graviertechnik weiterentwickelt. Das familiengeführte Unternehmen bearbeitet gehärtete Metalle – die sich kaum zerspanen lassen – mikrometergenau mittels Funkenerosion, fertigt Präzisionsteile nach Kundenzeichnung, stellt hochpräzise Kunststoff- Spritzgussformen sowie Umformwerkzeuge her. Durch seine hohe Fertigungstiefe kann das Familienunternehmen flexibel auf die Bedarfe und Terminalschieben seiner Kunden reagieren. So entsteht schnell der entscheidende Mehrwert. Weitere Informationen unter: [www.formenbau-sauter.de](http://www.formenbau-sauter.de)

## Pressestelle

BUTTER AND SALT tech marketing GmbH  
Kontaktperson: Sebastian Unruh  
Pommernallee 5 · 14052 Berlin  
Telefon: +49 30 585 846 011  
E-Mail: [su@butter-and-salt.de](mailto:su@butter-and-salt.de)